Panasonic

使用说明书

通用型振动供料器

承蒙您此次购买通用型供料器，在此表示衷心的感谢。
请您在使用时务必阅读使用说明书，以便正确操作机器。阅读后请妥善保管，以备必要时查阅。

N7201A142C00
（Q112343C）

目　　录

1. 通用型振动供料器…… 1-1

1.1. 规格 1.1-1

1.2. 调整式振动供料器设定方法 1.2-1

1.2.1　振动供料器的调整 1.2-1

1.2.2　设备软件的设定（BM 时） 1.2-3

1. 通用型振动供料器

1. 通用型振动供料器

1.1. 规格

■ 适用元件

SOP, SOJ, PLCC, 连接器等

异形连接器、大功率晶体管等的左右非对称形状元件中的一部分不适用。

■ 适用的供给元件尺寸

宽度: 6 mm ~ 31 mm

SOP 最小宽度~ 30×30 mm (PLCC84P)

长度: 5 mm ~ 40 mm

按 SOP8P 考虑

高度: 1 mm ~ 10 mm

元件高度: 在 10 mm 以下

元件搬送面: 为吸着高度-5 mm

■ 适用杆的尺寸

宽度: 供给元件宽度 + 8 mm 以下

长度: 400 mm / 450 mm 以上（无切口/有切口）

包括到供料器后面杆支撑销为止的必要长度。

高度: 11 mm 以下

=注意=

须不切口进行使用。

但以下情况时应切口：

- 连接器等的下部形状特殊时，将杆作为滑槽。
- 因杆不能弯曲，元件不能流出时。
- 因元件间的毛刺，元件重叠时或立起来时。

■ 元件补给

用杆来更换。

■ 使用联数

单：2 联（双：4 联）

■ 吸着位置 X 偏移

+7 mm

从实装机正面

■ 吸着位置 Y 偏移

无

调整 Y 工作台

■ 调整部位

1. 元件导轨（元件宽度）
一面参照刻度，一面调整独立的两侧导轨使得与适用元件的大小一样。

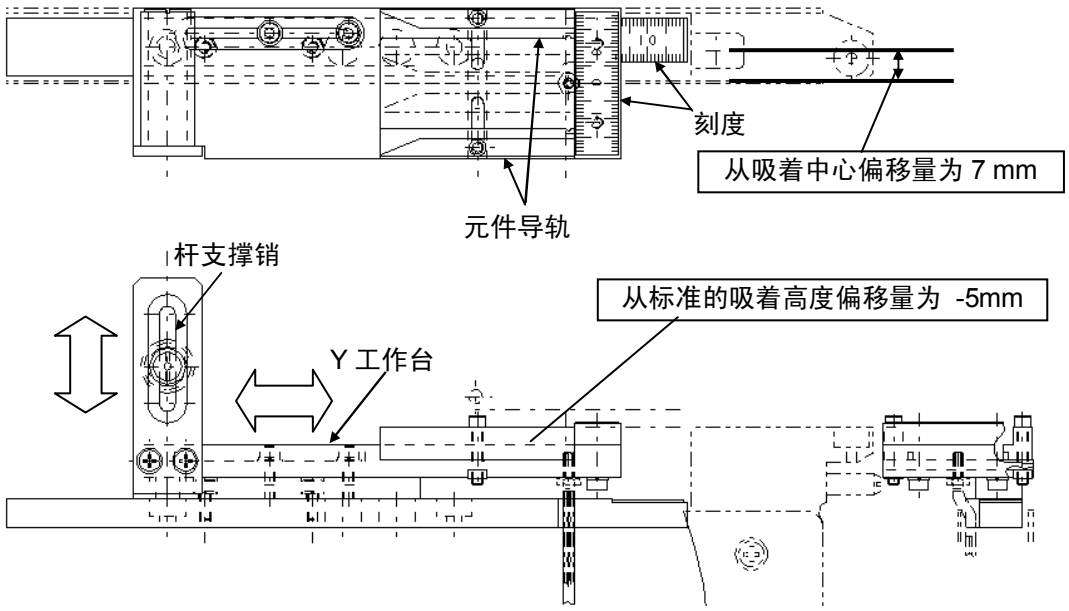
2. Y 工作台（吸着位置）
将适用元件长度的 1 / 2 对准刻度。

3. 杆支撑销

4. 关闭延迟
振动供料器主体的容量旋钮调整

5. 频率
振动供料器主体的容量旋钮调整

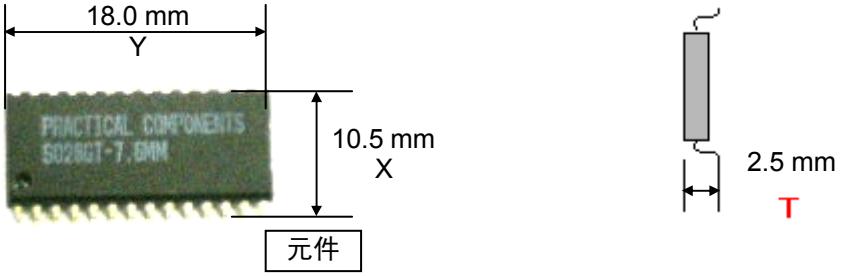
6. 吸着高度
在 H 轴输入偏移量。（算出方法: -5 +元件高度）



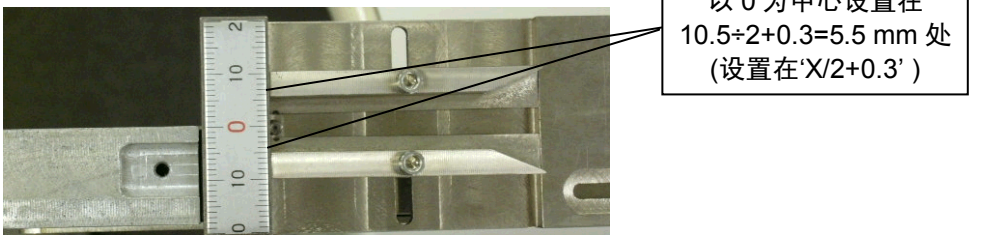
1.2. 调整式振动供料器设定方法

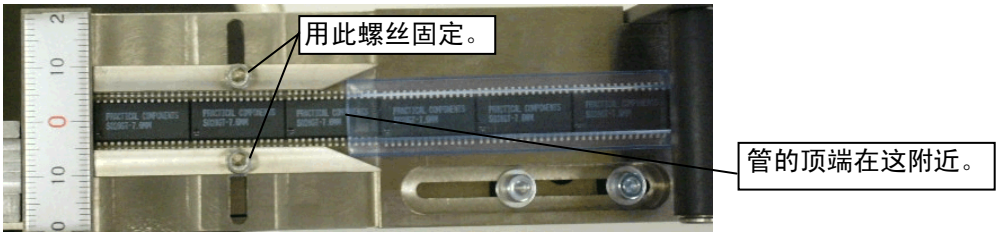
1.2.1 振动供料器的调整

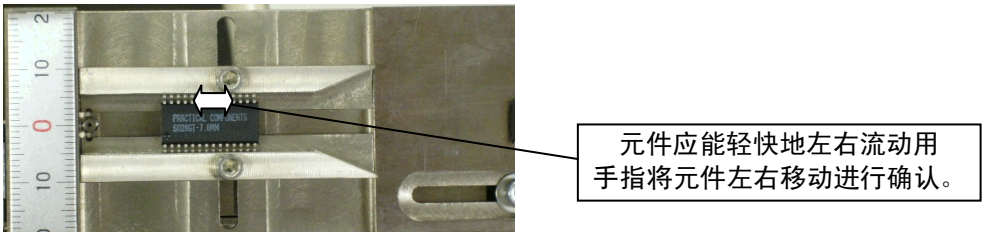
例：SOP



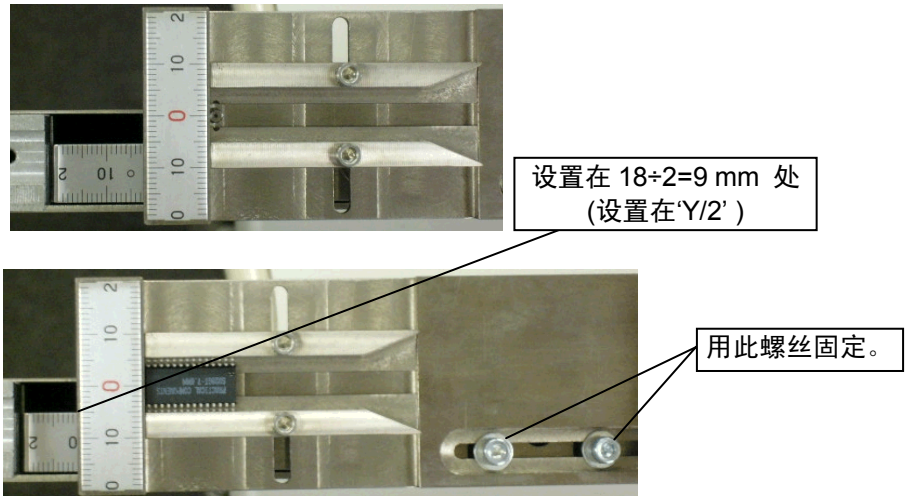
◆ 宽度的调整







◆ Y 方向的调整

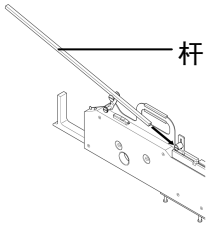


◆ 振动的调整

=注意=

装到设备上去时，请务必将伺服置于 OFF，使其为安全的状态。

1. 安装空的状态的杆。

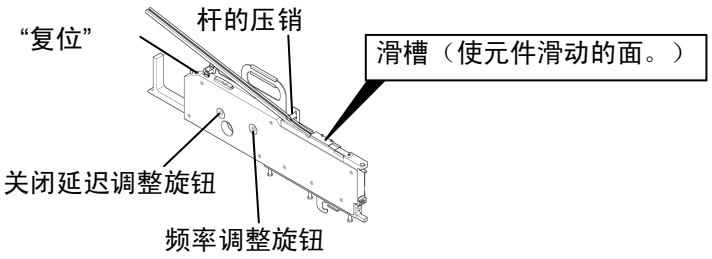


在两侧控制的栓，即使对储存有供给元件的杆也能调整，此时，受到储存在杆内的供给元件重量的影响，有时不能进行精确的调整。

2. 振动量的调整

调整频率（振动）。

将调整频率的旋钮向右转 3 圈。请一面按下 “复位”，一面慢慢向左旋转频率调整旋钮。要想到达振动最大（有大的响声）的位置，需将频率调整旋钮向右返回约 45°。将滑槽上的供给元件向杆方向返回约 50 mm，持续按下 “复位”，确认滑槽上供给元件的流动。



3. 关闭延迟的调整

请关闭实装机的盖子，将实装机的画面变成生产画面。

调整关闭延迟。请将调整关闭延迟的旋钮向左旋 3 圈。只按下一次 “复位”，向右旋转关闭延迟调整旋钮，调整使得供给元件到达止动器。请打开实装机的盖子，确认供给元件到达了止动器。

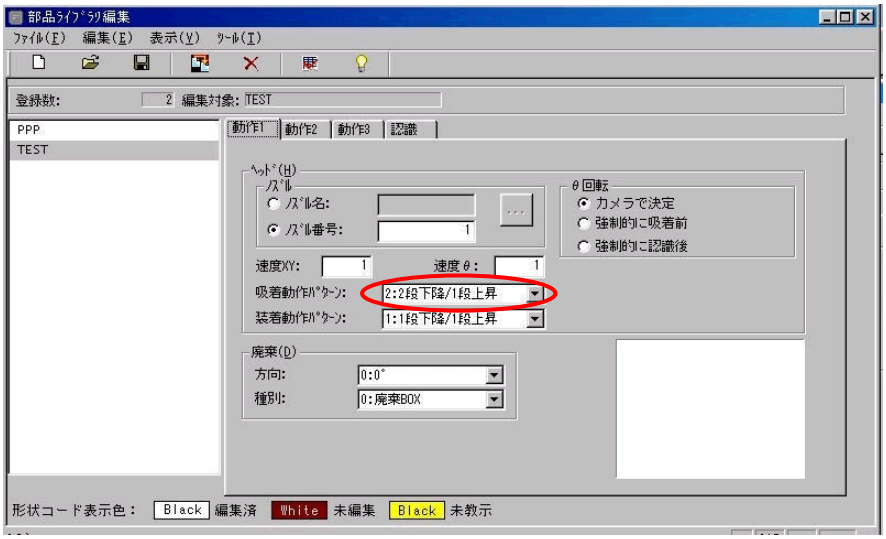
=注意=

除需要，不要将关闭延迟的时间设定得过长。否则，当供给元件较小时，供给元件有可能从滑槽中飞出来。另外，供给节拍也会变长。

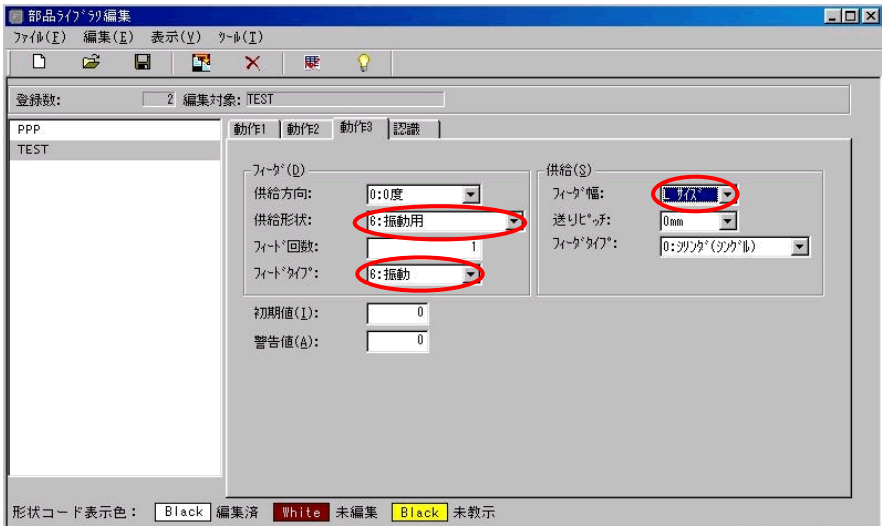
1.2.2 设备软件的设定（BM 时）

◆ 程序的设定

1.



2.

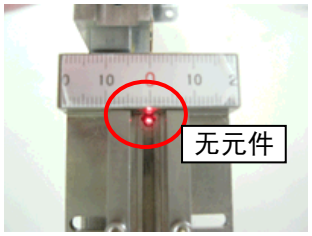


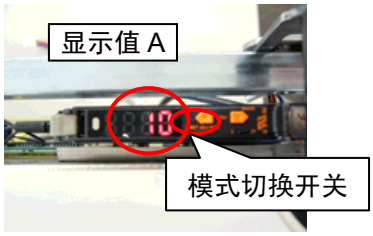
3.

◆ 元件检测失败时

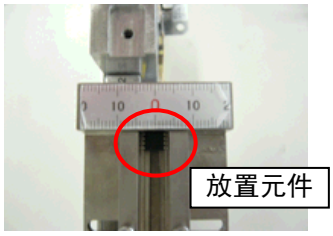
1. 请确认模式切换开关是处于‘RUN’状态。

2. 请确认吸着位置无元件状态下，放大器的显示值 A。



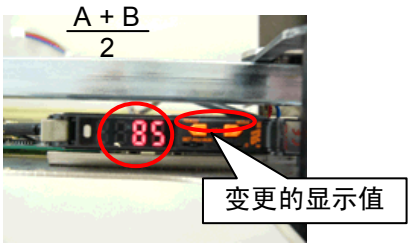


3. 请确认在吸着位置放有元件状态下，放大器的显示值 B。



4. 请将模式切换开关切换到‘ADJUST’。

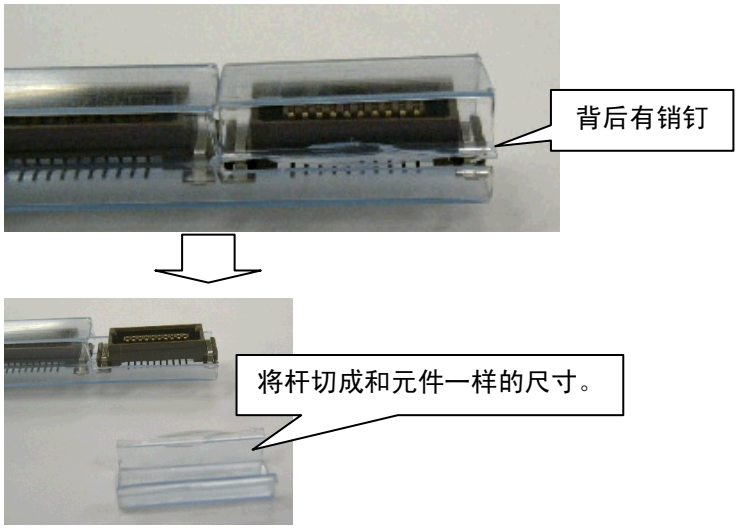
5. 请将按‘$\frac{A+B}{2}$’算出的值设定为放大器的显示值。

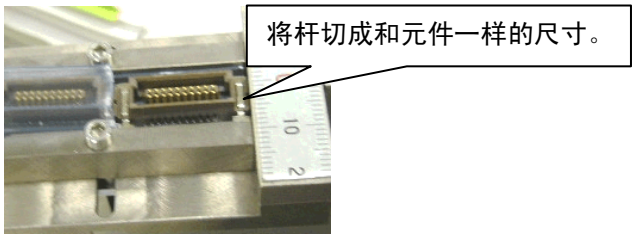


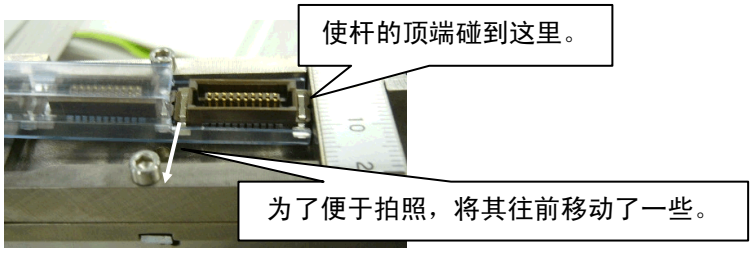
6. 请将模式切换开关返回到‘RUN’。

■ 其他的设定例

此方法对 SOP 8-pin 等的小型、异形元件，有时很有效。







声明

本说明书内容如有变更恕不事前通告，敬请谅解。

本资料记载的商品（或技术）中，对于符合外汇及外国贸易法所规定的限制货物（或限制技术）从日本出口（或提供技术）时，应根据该法的规定取得相应的许可（或劳务交易许可）。

松下生产科技株式会社

〒841-8585　佐贺县鸟栖市立石町长莲 441-13
电话 +81-942-84-2644
〒409-3895　山梨县中巨摩郡昭和町纸漉阿原 1375
电话 +81-55-275-6222

© 2006 Panasonic Factory Solutions Co., Ltd. All Rights Reserved.
本书受著作权保护。
未经许可复制、发行均构成侵权行为。